



**AKO**

# Monitorización de la Cadena de Frío

*Innovating for  
Sustainability*





# AKO Group

Desarrollamos soluciones innovadoras de monitorización para una cadena de suministro a temperatura controlada **segura, eficiente y sostenible**, impulsando el cuidado de nuestro planeta y las personas que lo habitamos.

*Innovating for  
Sustainability*



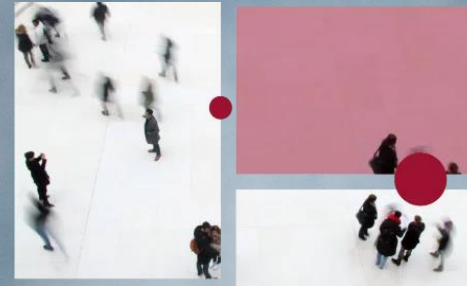


# Así Somos

Somos **especialistas** y **expertos** en monitorización de la cadena de frío, con un modelo de **colaboración** y cooperación a través del cual desarrollamos relaciones comerciales sólidas con nuestros clientes.

Nuestra fortaleza se basa en cuatro pilares:

## Personas



## Internacionalización



## Partnership

## Innovación





# Innovating for Sustainability

Contamos con **sistemas de gestión ambiental** integrados en todo el ciclo de vida de nuestros dispositivos.

(tasa de reciclabilidad del 75,9% en AKODATA)

Estamos comprometidos con los objetivos estratégicos de **Desarrollo Sostenible de la ONU** para 2030.

Facilitamos la optimización del consumo energético y la **reducción de huella de carbono**.



## Nuestras Soluciones ...

- ... mejoran la eficiencia energética (7.3)
- ... incrementan el uso eficiente de los recursos naturales (12.2)
- ... reducen la pérdida y desperdicio de alimentos (12.3 y 12.5)

# Nuestra historia

**1978**

Empieza nuestra andadura

Nuestros primeros equipos de alumbrado de emergencia con alarma óptica y acústica de hombre encerrado en cámara frigorífica fueron lanzados al mercado en el año 1978.



**1986**

Centrados en el control y la regulación de la temperatura

Apostando por la innovación continua, se amplía el portfolio de producto para la regulación y el control de temperatura con las primeras fabricaciones de termostatos.



**1997-2004**

Velamos por la satisfacción del cliente y la internacionalización

Acreditados por la Certificación ISO9001 en el cumplimiento de la norma ISO de calidad, que garantiza la calidad de nuestras actividades, productos y servicios, reduciendo errores en busca del aumento de la satisfacción de nuestros clientes. Incrementamos nuestra presencia internacional.



**2006-2007**

Siempre centrados en cuidar a las personas y el medioambiente

Lanzamiento de la nueva gama de equipos para cámaras frigoríficas reconocidos por su carácter innovador, que implican una mejora social y que demuestran ser medioambientalmente adecuados, manteniendo al mismo tiempo la máxima calidad de fabricación. Certificación ISO 14001.



**2015-2018**

Innovating for Sustainability

AKO Group celebra su 40 aniversario galardonada con diversos premios por su apuesta por la tecnología y la innovación. Además de lanzar al mercado soluciones conectadas para la regulación, control y monitoreo de la cadena del frío mediante la tecnología IoT.



**2020**

Nos enfrentamos a la pandemia

Desarrollando equipos como AKODATA CLIMA, AKODATA XTREM o AKOGAS NDIR CO2 que monitoriza la Calidad del Aire en espacios cerrados.





# Nuestras cifras y referencias

**+15.000**



Dispositivos Conectados

**+300**



Cientes Globales

**+70**



Países con presencia

**+40**



Años de Experiencia



**12%**



Facturación Invertida en I+D

**AKO**

we make it easy

Logística y Transporte

**SEUR**

dpd group

**LOGIFRIO**

**AZA**  
LOGISTICS

Food Service

serunion



**PEPSICO**

*Cal Day*  
DES DE 1982

Salud / Farma



Institut Català de la Salut

20 AÑOS  
SERVICIO CANTÁBRICO DE SALUD  
**SCS**

Complejo Hospitalario de Toledo

Food Retail



**Carrefour**

**Auchan**



**Bonpreu Esclat**



.....

# Monitorización Cadena de Frío



Food



Healthcare

Refrigeración Industrial

Refrigeración Comercial

Logística a Temperatura Controlada



**AKO**

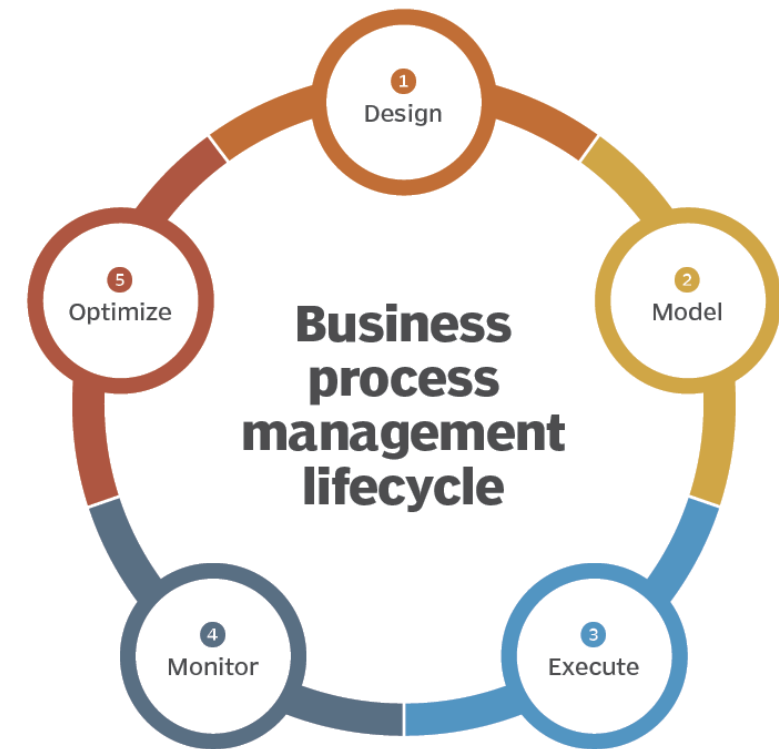


# Monitorización como Mejora Continua

“La gestión de procesos de negocio (BPM) es una disciplina que utiliza varios métodos para descubrir, modelar, analizar, **monitorizar**, mejorar y optimizar los procesos de negocio”

**Gartner.**

Cualquier cosa que se observa y se mide, mejora.



©2023 TECHTARGET. ALL RIGHTS RESERVED TechTarget

**AKO**





# Propuesta de Valor

## Seguridad

Mejora la seguridad y **conservación de los productos** y por tanto la confianza y **experiencia del cliente**, a través de la monitorización y **mejora continua**.

AKO



Product Care



Product Trace

## Eficiencia

Reduce las **mermas** de producto, mayor **eficiencia energética** y la **optimización de costes** operativos y mantenimiento por **automatización de procesos**.

AKO



Eficiencia energética



Innovación y digitalización

## Sostenibilidad

Permite identificar e implementar iniciativas para **reducir los residuos, desperdicios** y contribuye a la descarbonización y reducción de la **huella de carbono**.

AKO



Desperdicio Zero



Huella de Carbono

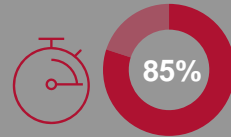




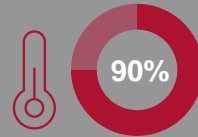
# Ventajas



Reducción procesos manuales de control y gestión



Reducción tiempo de implantación y costes de despliegue



Reducción incidencias por temperatura y mermas



Reducción huella de carbono



Mejora eficiencia energética



Implantación sin interferir en negocio

## Trazabilidad integral



Registro automático de la temperatura y la humedad, con trazabilidad integral de todos los activos de la **Cadena de Frío** en una **única plataforma de monitorización**.

## Escalabilidad



Solución robusta, segura, muy **fácil de instalar** y activar, con despliegues muy rápidos y **sin cableado**, **escalable a miles de dispositivos**, distribuidos en múltiples localizaciones.

## Reducción de riesgos



Gestión **proactiva** de riesgos de **seguridad pública y reputacional**, reducción de penalizaciones y cargos por **sinistros** por rotura de la Cadena de Frío.

## Insights



Indicadores, informes y gráficos orientados a la **mejora continua del servicio**, eficiencia y sostenibilidad con impacto directo en el negocio.

## Calidad de Producto



Gestión proactiva con **alarmas** instantáneas, **indicadores** de conservación de producto, e información útil para **certificaciones** (IFS, ISO 22000 y 23412, ...), normativa de seguridad alimentaria y protocolos GMP y GDP.

## Innovación y Digitalización



Conectividad directa al Cloud, no interfiere con las infraestructuras y políticas de seguridad del cliente, que captura ahorros por **automatización** y **digitalización de procesos** y mejora el servicio e información a clientes.



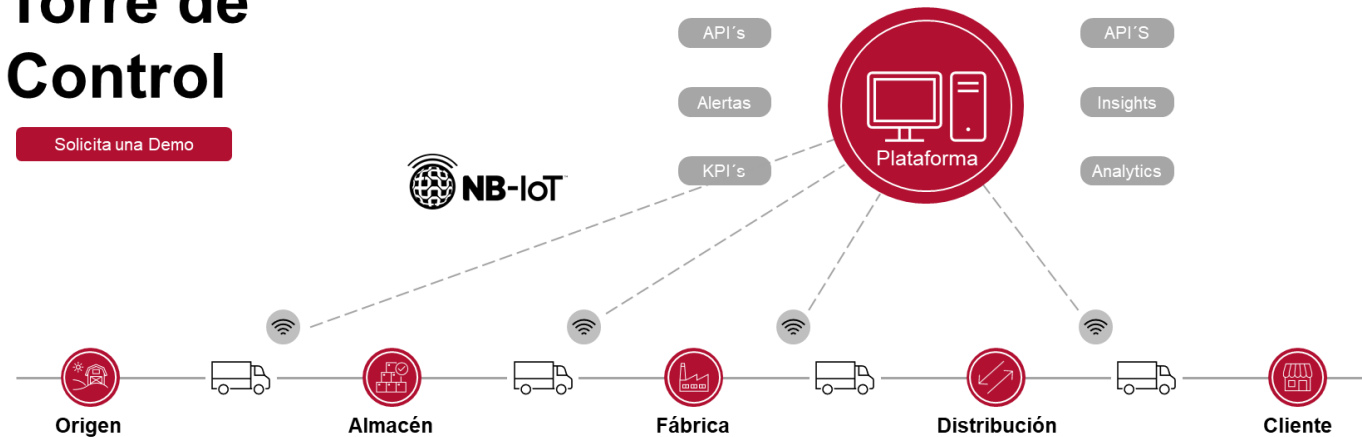
# AKO Monitoring

La solución de monitorización de la Cadena de Frío de AKO es una innovadora combinación de **tecnología IoT y visibilidad avanzada** que proporciona conocimiento, análisis y capacidad de respuesta en la cadena de suministro, desde la primera hasta la última milla.

Inteligencia competitiva, análisis y capacidad de respuesta de la cadena de suministro a Temperatura Controlada.

## Torre de Control

[Solicita una Demo](#)





# AKO Monitoring

## AKODATA NB-IoT

La gama de registradores inalámbricos de temperatura y humedad relativa **AKODATA** con conectividad NB-IoT es la mejor solución para el seguimiento de la **conservación de la cadena de frío**.



### AKODATA Estándar Recomendación: Refrigerado

Vehículos,  
contenedores, muebles  
frigoríficos, ...



Cámaras,  
Almacenes, ...



Autonomía de  
hasta 8 años



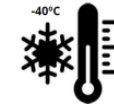
Datos  
securizados



Construcción  
Robusta



Redundancia  
para asegurar  
la integridad de  
los registros



Soporta  
temperaturas  
hasta -40°C



Conectividad  
licenciada y  
con cobertura  
nacional

### AKODATA Homologado Recomendación Food: Congelado (<-18°C)



**CEM** CENTRO ESPAÑOL  
DE METROLOGÍA



Máxima tranquilidad normativa, certificado por el Centro Español de Metrología según ICT 155/2020 y acorde a RD 552/2019 y EN 12830:2019.

### AKODATA Xtreme Recomendación: Healthcare



Permite trabajar en un rango de temperatura desde -200°C a 100°C, monitorizando desde aplicaciones especiales a temperaturas bajas, principalmente en el ámbito de la salud hasta aplicaciones a alta temperatura.

# AKO

# AKO Monitoring

## AKONET.cloud

Esta **plataforma** de AKO en la nube nos ayuda a procesar todos los datos recibidos y presentarlos de la manera más intuitiva y útil para la **gestión**, facilitando la **toma de decisiones**.



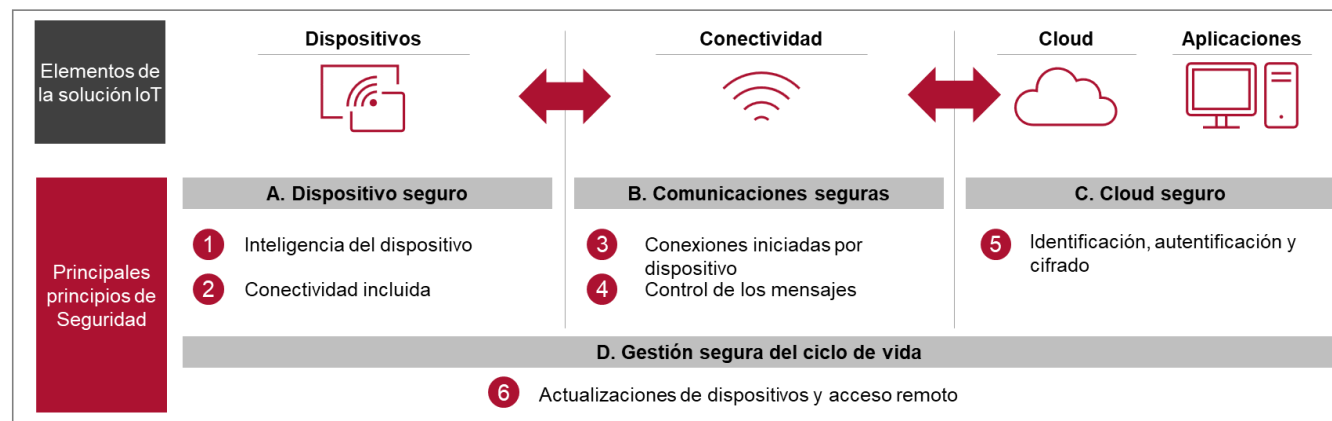
Conectado con **AKONET.cloud** permite configurar informes y recibir avisos de alarma frente a cualquier tipo de imprevisto.



### Seguridad



6 principios en los que basamos la seguridad:





AKO  
Analytics

# Conservación de Producto

Los indicadores de conservación de producto\* son una herramienta excepcional para conocer el impacto de las excursiones de temperatura en la vida útil del producto y permiten establecer criterios para la toma de decisiones en potenciales roturas de la cadena de frío.



PATENT PENDING

\*Solicitud EP19382520.5

Contamos con algoritmos desarrollados conjuntamente con IRTA, que determinan con rigor científico y experimental, el impacto de las excursiones de temperatura en la vida útil del producto, el secado y condiciones organolépticas.



**IRTA**<sup>R</sup> Instituto de Investigación y Tecnología Agroalimentarias

**AKO**



# Aplicaciones

Fácil instalación en **Fábricas**, **Almacenes**, espacios de Crossdocking, **Cámaras**, **Contenedores**, **Muebles frigoríficos** y **Neveras**, así como en **Vehículos** de Larga Distancia, Arrastre y Última Milla ultracongelados, congelados y/o refrigerados a **temperatura controlada**.







**AKO**

# Monitorización de la Cadena de Frío

*Innovating for  
Sustainability*