

Vicente Gandia cuenta con Nespra para asegurar la excelencia en el proceso de producción del vino.

HIGHLIGHTS

**10 MÉTRICAS**  
integradas en Nescloud

**1 MINUTO**  
de configuración de panel  
de control de calidad

**100%**  
de visualización remota  
de los procesos

## SOBRE VICENTE GANDIA

Bodegas Vicente Gandia es una compañía valenciana elaboradora y comercializadora de vino fundada en 1885. Está situada en una finca familiar llamada Hoya de Cadenas, en la localidad de Utiel. Cuenta con Denominación de Origen y está presente en 90 países de los cinco continentes, donde comercializa el 70% de su producción.

## EL RETO: GARANTIZAR LA CALIDAD DEL VINO

Vicente Gandía necesitaba controlar la producción de vino mediante métricas de caudalímetros y sensores de temperatura en distintas partes del proceso tanto en producción como en los circuitos de limpieza CIP de las máquinas. En estos últimos, que se realizan diariamente, es necesario asegurar unos parámetros de temperatura que cumpla con la normativa de calidad vigente.

Estas métricas se almacenaban en sitios distintos y sin conexión, lo cual se traducía en un proceso farragoso e inoperativo. Esto dificultaba su acceso por los usuarios e impedía conocer, compartir y aprovechar esta información en tiempo real.

## CENTRALIZANDO LOS DATOS EN LA PLATAFORMA NESPCLOUD

La solución de Nespra alojada en la nube, implantada en tres líneas de envasado de sus instalaciones en Chiva, ha permitido que se cumplan las condiciones de calidad establecidas en los procesos de producción y limpieza y asegurar su efectividad.

Los responsables de calidad han diseñado sus paneles personalizados para obtener una visión global de los procesos de forma remota y detectar posibles anomalías que afecten al vino. Además, desde la misma plataforma se definieron las alertas y alarmas de las temperaturas y caudal para que las recibieran las distintas personas del proyecto con los primeros informes con resultados de medición de las sondas.

## AHORRO DE TIEMPO E INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Gracias a la centralización de las métricas de los procesos, ahora Vicente Gandia puede detectar y anticiparse a posibles incidencias que afecten a la calidad del producto final. Además la plataforma Nescloud ha permitido compartir los datos entre los responsables, de forma que la información que visualizan es homogénea y no se ve afectada por la transmisión de los datos entre distintos softwares. Conocer detalles de cada parte del proceso ha permitido realizar las mejoras adecuadas para garantizar la excelencia operativa e incrementar la productividad de la compañía.

## Objetivos

- Controlar que se cumplen todos los parámetros críticos para la elaboración de un vino superior.
- Disponer de datos de calidad y en tiempo real que permitan la mejora continua de los procesos.

## Smart Solution implementada

- Licencias Nescloud
- Sensores de temperatura y caudalímetros

## Resultados que superan expectativas

- Control remoto del proceso de producción.
- Datos de calidad centralizados en el Nescloud.
- Fácil escalabilidad de la solución IoT que permite ampliar según necesidades.
- Paneles de control accesibles por distintos usuarios de la organización.
- Detección de anomalías que afecten a la calidad resultante del vino.
- Datos accesibles desde cualquier navegador y la app móvil Nespra.



Hemos integrado más de diez métricas en el Nescloud y se validan todos los procesos en remoto de manera rápida y sencilla por los miembros de la organización.

Es crucial poder acceder a los datos de forma inmediata para el control y estudio de los procesos en cada faceta o ámbito de la empresa. Hacerlo de manera rápida e intuitiva facilita enormemente el control y el análisis de los mismos, incrementando la productividad y la mejora continua.

Vamos a integrar todas la métricas de proceso y calidad en el Nescloud para un acceso de datos inmediato, sencillo y universal. Cambia el paradigma del análisis de datos productivos.

---

**José Hidalgo**

Director Técnico



**VICENTE GANDIA**  
VITICULTORES DESDE 1885