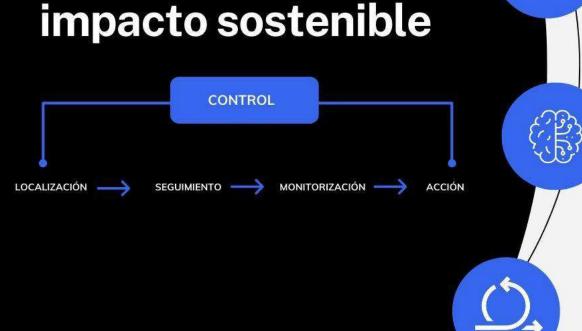


# Tu cadena de suministro más transparente, más eficiente

Visualiza la trazabilidad de tus activos de extremo a extremo en la cadena de suministro y controla su comportamiento en tiempo real. Accede a todos tus datos desde una sola plataforma para ser más eficiente, rápido y sostenible.

Dando control a la industria 4.0 para conseguir el impacto sostenible



#### Generación de datos

La infraestructura IoT ayuda a obtener datos precisos e inmediatos de los procesos para optimizarlos

#### Visibilidad

Al integrar esos datos a la plataforma, se visualiza la trazabilidad del ciclo en la cadena de valor y facilita la detección de amenazas

#### Conocimiento

La información recogida es procesada por algoritmos de Inteligencia Artificial que identifican insights de mejora en tiempo real

#### **Transformación**

El análisis automatizado ayuda a las cadenas de suministro a disminuir su impacto en la huella de carbono e ineficiencias

# Localizamos y monitorizamos cualquier cosa, en cualquier lugar, en tiempo real



Control de activos de cadena de suministro

Localiza y actúa sobre cualquier activo en movimiento



Monitorización y control de rutas

Supervisa y controla tu flota durante todo su recorrido



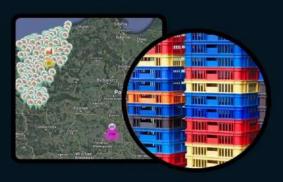
Personas seguras y productivas

Disminuye riesgos y optimiza el rendimiento de tus trabajadores



## Visibilidad total sobre la cadena de suministro

En almacén, transporte rodado o marítimo, chequea el estado de tus envases



# Automatiza reportes manuales Digitaliza la declaración automática o movimientos entrada y salida de los palets

## Basa tus decisiones en datos

Ofrece a tus clientes exactamente lo que necesitan identificando incidencias en tiempo real





# Control de pallets y contenedores retornables

Es una solución completa, modular e integrable de Plataforma e Infraestructura IoT que permite la visualización y trazabilidad total a tiempo real de cada palet de pool de envases retornables en cualquier parte de la cadena de suministro (campo, fábricas, almacenes, tiendas, transporte) para el control en su recorrido de extremo a extremo y actuación inmediata frente a incidencias.









# Impulsando el modelo productivo de Logifruit

Logifruit es uno de los mayores proveedores de servicios logísticos especializado en la gestión de envases reutilizables. Centra su modelo de negocio en la economía circular con la utilización de la tecnología para ofrecer envases reciclables.

#### Solución

Localización, monitorización y seguimiento de cada uno de los activos de su circuito de envases para obtener su trazabilidad en tiempo real en su paso por la cadena de suministro para detectar incidencias, posibles desviaciones, robos agilizar y automatizar procesos, así como para asegurar la calidad de los productos frescos.

- Hibridación tecnológica: Witracker + dispositivo multi GPS + Wifi-tracking
  - + cellular location + RFID
- Lograr incrementar la localización eficaz y en tiempo real de activos
- Detección del movimiento y temperatura para identificar el estado del activo
- Prevenir y facilitar el proceso de recuperación por robos o pérdidas de activos
- Alertas inmediatas en la detección de potencial hurto









((၀))

866 tiendas cubiertas

+5000 activos monitorizados por circuito

+2000 dispositivos

+35%

De satisfacción de clientes

**120T/año** 

En ahorro de plástico

**-75%** 

de robos y pérdidas

### Consolidando la apuesta logística sostenible de Mercadona

Mercadona es una empresa de gran distribución principalmente enfocado a los bienes de consumo. Dentro de Mercadona, el cliente herramienta son los interno nuestra gerentes transporte dentro de la división de logística.



+30K

Ahorro en detección de anomalías

700K€/año

ahorrado en combustible

Beneficio económico aportado

**6M** 

Calidad y seguridad alimentaria

+25%

10%

Ganado en productividad logística

+50%

en reclamaciones por Posibles daños

#### Solución

Controlar el cumplimiento de la planificación en el transporte terrestre con la localización y trazabilidad en tiempo real de los activos en movimiento para la detección a tiempo real de incidencias, como desvíos, pérdidas o desviación de ruta y fallas en la refrigeración del producto fresco.

- Sensores WiMeter integrados a la plataforma WITRAC
- Control total del cumplimiento de la planificación en la distribución de transporte
- Detección proactiva y a tiempo real de desviaciones de rutas
- Disminución de gastos en combustible al evitar desvíos
- Reducción de problemas en la pérdida de productos de la cadena del frío
- Alertas inmediatas por detección de fallas o anomalías





+2500 camiones



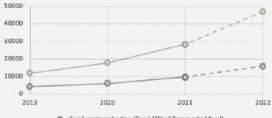
468K TN/año comida transportada



+1.600 tiendas



2 países



- Food waste reduction (Tons) (2% of Transported food)

CO2 reduction (Tons) (3\* x Food waste)



## Encuentra tus activos donde sea

Localiza tus envíos en movimiento desde cualquier lugar





## Reduce la pérdida o robo de mercancía

Detecta puntos no autorizados y accede a su trazabilidad por fechas





## Monitoización y control de rutas

Localiza y visualiza datos en tiempo real de trazabilidad del transporte en la cadena del frío para el control de la ruta e incidencias en la refrigeración del producto fresco. Es una solución completa, modular e integrable de Plataforma e Infraestructura IoT que utiliza la hibridación tecnológica para la generación de datos.









# Liderando el abastecimiento para las Islas Canarias con ecoeficiencia

Boluda, como empresa líder del sector marítimo, ha centrado su estrategia a responsabilizarse con el medio ambiente implementando acciones para disminuir la huella de carbono. Con Daily Canarias, Boluda conecta a diario la península y las islas para transportar productos frescos y medicamentos de forma consciente.



Reducir el impacto de la huella de carbono por tonelada transportada. Lograr la disminución de la congestión del tráfico terrestre. Reducir los desechos, ineficiencias, pérdida de productos frescos y medicamentos. Controlar la localización y ruta del transporte

- Eliminación total de los problemas de pérdida de la cadena del frío
- Detección inmediata de deviaciones del navío y temperatura en tiempo real
- Control total y geolocalización de los contenedores refrigerados



-50%

En el incumplimiento de los tiempos de llegada

30K€

Al evitar anomalías en contenedores +10%

En productividad y gestión operativa

50K€

Reducción de reclamaciones por daños

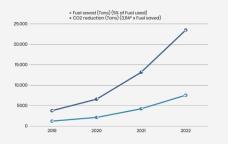
700K€/año

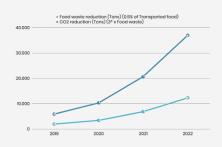
En ahorro de combustible

100%

Eliminado la revisión manual







"La plataforma ha supuesto una reducción estimada de entre el 3 y el 5% del consumo, y por tal, las emisiones de CO2, gracias a la mejora de la eficiencia del transporte marítimo, como el cálculo de velocidad óptima (a menor velocidad, menor consumo) y cálculo de ruta óptima (a menor distancia recorrida/navegada, menor consumo) para llegar a tiempo al destino con el menor uso de combustible y CO2"

Gorka Carrillo - CEO de Boluda



## Automatiza procesos de trabajo

Digitaliza el reporte de horas, dedicación de tiempo por proyectos o hasta horas extra de trabajo.





# Personas productivas y seguras

Localiza a tus trabajadores en tiempo real y monitoriza sus movimientos para disminuir riesgos y optimizar su desempeño. Solución Modular e integrable de Plataforma e Infraestructura IoT (tags y/o sensores) para tener visibilidad, control y trazabilidad total y a tiempo real del personal y de los elementos críticos (matrices, carretillas, herramientas, cajas, utillajes, etc.) en cualquier parte de la planta o almacén.

## Optimiza la gestión de equipos

Nivela las cargas de trabajo con datos validados y optimiza tu planificación.











·faurecia

#### Mejorando la calidad de las operaciones en la planta

Dentro de su marco estratégico, Coca-Cola FEMSA fabrica y comercializa concentrados y jarabes para bebidas no alcohólicas, siendo embotellador público de mayor volumen de ventas en el Sistema Coca-Cola, comprometido con la generación de valor económico, bienestar social y ambiental.

#### Solución

Conseguir la reducción de riesgos con el personal en la planta, reducir 20% la tasa de ausentismo por enfermedad general en comparación con 2010, disminuir a 20% la huella de carbono de la cadena de valor contra 2010.

- WiBeacon (tecnología BLE)
- Monitorización del personal activo en planta
- Alertas por presencia en zonas de peligro
- Notificación por accidentes y agrupaciones que interfieren con la productividad
- Alertas de riesgos de contagios de COVID-19 por distancias
- Análisis de productividad de los equipos: (indicadores de asistencia y estancia)



**-70%** 

De tiempo de tareas de poco valor

**-90%** 

En riesgo de colisión vehículo-operador

+25%

De productividad en los equipos

-60%

De tiempo de RRHH en tareas administrativas

-50%

En bajas por enfermedad

100%

Visibilidad en tiempo real v análisis



20%

Automatización de tareas

-85%

Menos riesgo por accidentes imprevistos



Gracias a la plataforma tenemos información en tiempo real de las personas que están trabajando, los movimientos que realizan y los tiempos. Lo que se traduce en reducción un mayor control de las horas extras trabajadas por ley. Nos ha ayudado a seguir sumando a los ya más de 1,150 días sin accidentes laborales y generar conciencia en los trabajadores. Además, la visibilidad del 100% de los empleados en tiempo real, nos permite poder actuar con mayor precisión en caso de evacuación por terremotos, inundaciones o desastres naturales. La trazabilidad de contactos, nos permite poder actuar ante casos de COVID, reduciendo el riesgo de un foco de contagio generalizado en un 20%.



Javier.ferrer@witrac.es www.witrac.io